



Equipo versátil, ágil, compacto, autopropulsado y auto anclado para realizar mantenimiento de pozos con capacidad de 180.000 libras en servicios de:

Operaciones Workover / Well Services / Initial Completion
Rigless / Abandonos Técnicos de Pozos Petroleros

LAYOUT : 6 CARGAS FAST MOVE

SISTEMA DE LEVANTE

 MASTIL :

TELESCOPICO (HYDRAULIC CYLINDER RAISING) - SINGLE SECTION AND DOBLE SECCION DE 5° DE INCLINACION 70 FT - 11 TYPE TRUSS - CARGA ESTÁTICA MÁXIMA: 90 TON

 CARRIER:

DIMENSIONES DEL EQUIPO 13 X 2.6 X 4.4 MTS - CAPACIDAD: 180.000 LIBRAS - PESO: 44000KG (44 TON)

 BLOQUE CORONA:

TC 102 - CABLE 1" - 90 TON - 4 SHEAVES 3X6 TRAVELING SYSTEM

 BLOQUE VIAJERO:

YG 90 - CABLE 1" - 90 TON - 3 SHEAVES 360° HOOK

 MALACATE Y SANDLINE:

JC 18 - TAMBOR DE 450 MM PARA CABLE 1"
JC 11C - TAMBOR DE 324 MM PARA CABLE 9/16"

 MAIN BRAKE SISTEM:

BAND BRAKE SYSTEM - WCB 124 WATER COOLING RETARDER BRAKE

 WINCHE:

HIDRAULIC WINCH (IYJ3) - CAPACIDAD NOMINAL: 6750 LBS - CABLE : 9/ 16"

SISTEMA DE POTENCIA

 MOTOR PRINCIPAL :

MOTOR DIESEL CAT C13 EURO IV 475 HP

 TRANSMISION:

 GENERADOR PRINCIPAL:

MOTOR DIESEL WEICHAH WPG225L86 1800 RPM 281 KVA - INSONORIZADO

 COMPRESOR:

GARDNER DENVER L18 AIR COMPRESSOR - 20 HP - 80 CFM -120 PSI - CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO 200 GL

SISTEMA DE CIRCULACION

 TANQUE DE LODOS:

TANQUE INTELIGENTE 200 BBLS - 3 COMPARTIMIENTOS - FRENOS ABS MOTOR 50 HP - CENTRIFUGA 4X3X11 - AGITADORES CON MOTOR DE 7.5 Y 10 HP - TRAMPA DE ARENA - EMBUDO PARTE INFERIOR - MANHOLE LATERALES AMPLIOS.

 CHOKE MANIFOLD:

2-1/16" 5K VALVULAS DE COMPUERTA - CHOKE AJUSTABLE Y CHOKE REMOTO CON CONSOLA REMOTA - INTEGRADO A TANQUE INTELIGENTE

 SEPARADOR VERTICAL DE GAS:

SEPARADOR DE LODO/GAS - 24" DIAMETRO - 5 MTS DE ALTURA

 BOMBA DE LODOS:

HTB 200 5K PSI / 120 BBLS TK - 4 IN X 5,3 IN CYLINDER STROKE @ 6 BPM

SISTEMA DE CONTROL DE POZOS

 ACUMULADOR:

ACUMULADOR, 8 BOTELLAS - 11 GAL - 5 ESTACIONES - CONSOLA REMOTA WIRELESS - EQUIPO CON BOMBA TRIPLEX. MOTOR ELÉCTRICO - DOS (02) BOMBAS NEUMÁTICAS - DOS (02) VÁLVULAS REGULADORAS DE PRESIÓN - SWITCHES DE PRESIÓN HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA - SISTEMA DE ALARMA SONORA Y VISUAL.

 SET BOP:

BOP ANULAR 7-1/16" 5K TIPO SPHERICAL
BOP DOBLE ARIETE 7-1/16" 5K TIPO LWS - RAMS PARA TUBERIAS 2-3/8" HASTA 5-1/2" - CIEGOS

 CHOKE MANIFOLD:

2-1/16" 5K VALVULAS DE COMPUERTA - CHOKE AJUSTABLE Y CHOKE REMOTO CON CONSOLA REMOTA - INTEGRADO A TANQUE INTELIGENTE

SISTEMAS ADICIONALES

 TWIN STOP:

SISTEMA ANTICOLICION ENCODER 12 VOLTIOS - ANALIZADOR DE ZONAS SEGURAS

 PANEL CONTROL REMOTO:

PANELES REMOTOS INALAMBRICOS CON RADIOFRECUENCIA - ALIMENTACION SOLAR - SISTEMA DE ALIMENTACION SECUNDARIO 110V

 TORRE DE ILUMINACION:

DOS (2) PLANTA ESTADIO DE ILUMINACION KL4 TEREX METAL HALIDE 4X1000 W - REMOLCABLE - DIESEL ENGINE

 PIPE HANDLER:

PLANCHADA HIDRAULICA - OPERACIÓN REMOTA WIRELESS - TUBULARES RANGO II, 2-3/8" HASTA 9-5/8" - 6.000 LBS MAX CARGA.

 SENSOR DE TENSION DEL MALACATE SANDLINE:

SISTEMA PARA LA PREVENCION DE LA SOBRE TENSION DEL CABLE DE PERFORACION

 GEMA (SOFTWARE) :

SOFTWARE PARA LA GESTION DE MANTENIMIENTO, DESARROLLADO PARA CONTROL Y ADMINISTRACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO QUE AYUDA A ORGANIZAR, PLANIFICAR Y OPTIMIZAR EL MANTENIMIENTO DEL WRR GW101